



УТВЕРЖДАЮ :

Директор ГКП на ПХВ «БМЦРБ»

Абдуллаев Б.А.

«26» сентября 2024 г.

**Протокол
итога закупа способом запроса ценовых предложений
ГКП на ПХВ «Бейнеуская многопрофильная центральная районная
больница»**

с Бейнеу

№ 79

26.09.2024г

Председатель комиссии - Абдуллаев Б.А. – директор

Члены комиссии в составе :

Түйебаев Қ.Қ. - заместитель директора;
Есенкулова А.С. – главный бухгалтер ;
Жаксылыкова Ж.Т. - юрист ;
Абиева Г. – фармацевт аптечного склада;

Секретарь комиссии :

Куажирова О.К. - специалист по государственным закупкам.

26 сентября 2024 года в 11-00 часов комиссия произвела процедуру вскрытия конвертов с заявкой по закупу способом запроса ценового предложения медицинских изделий по адресу :

- Мангистауская обл., Бейнеуский р-н, с.Бейнеу, ул. Тобанияза 1Д, отдел госзакупок.

1. Конверт в запечатанном виде с ценовыми предложениями нижеследующего потенциального поставщика был представлен своевременно, по истечению окончательного срока, указанного на веб-сайте предприятия «beiney-crb.mangystay.kz».

п/ н	Наименование поставщика	Наименование товара	Юридический адрес поставщика	Время представления по журналу
1	ТОО «Арех Со»	МИ	г.Алматы, мкр Нур Алатау, ул Е.Рахматиева, д 35	25.09.2024г 10 час 00 мин

2. Краткое описание и цена медицинских изделий – прилагается к протоколу об итогах.

3. Комиссия, рассмотрев предоставленные ценовые предложения Поставщика,

РЕШИЛА :

1. по лотам №1-17 – Согласно пункта 78 Приказа МЗ РК от 7 июня 2023 года № 110 «Об утверждении правил организации и проведения закупок лекарственных средств, медицинских изделий и специализированных лечебных продуктов в рамках гарантированного объема бесплатной медицинской помощи, дополнительного объема медицинской помощи для лиц, содержащихся в следственных изоляторах и учреждениях уголовно-исполнительной (пенитенциарной) системы, за счет бюджетных средств и (или) в системе обязательного социального медицинского страхования, фармацевтических услуг» - в случае, когда в закупке способом запроса ценовых предложений принимает участие **один потенциальный поставщик**, ценовое предложение и документы которого представлены в соответствии с пунктом 80 настоящих Правил, признать победителем ТОО «Арех Со».

4. - по пункту 3.1 - наименование и местонахождение потенциального поставщика, с которым предполагается заключить договор закупки медицинского изделия – ТОО «Арех Со», г.Алматы – 4 939 217 (Четыре миллиона девятьсот тридцать девять тысяч двести семнадцать) тенге 00 тиын.

Председатель комиссии



Абдуллаев Б.А.

Члены комиссии



Түйебаев Қ.Қ.



Есенкулова А.С.



Жаксылыкова Ж.Т.



Абиева Г.

Секретарь комиссии



Куажирова О.К.

Приложение 1
к протоколу итогов № 79 от 26.09.2024 г.

№ ло- та	Наименование медицинских изделий	ТОО «Арех Со»
1	Костодержатель Gerster-Lowmann 180мм - Костодержатель 180мм - Длина костодержателя 180мм. Костодержатель имеет форму орлиной лапы - 2 закруглённых захвата сверху и один снизу. В нижнем рычаге на конце зафиксирован подвижный винт длиной 80мм с круглой гайкой на конце, проходящий через верхний рычаг. Рычаги скользят друг по другу по направляющим. На рычагах штрихованная линейка указывающая расстояние между захватами. Конструкция служит для фиксации рычагов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь.	219 265,00
2	Костодержатель Hey-Groves 270x7,5мм - Костодержатель 270x7,5мм - Длина костодержателя 270мм. 2 рычага длиной 210мм каждый. 2 захвата имеющие радиальную форму радиусом R=7мм, зубчатые на внутренней поверхности, длина рабочей части 18,6мм. В верхнем рычаге на конце, зафиксирован подвижный винт длиной 110мм с гайкой типа бабочка, проходящий через нижний рычаг. Конструкция служит для фиксации рычагов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь.	266 251,00
3	Костодержатель Hey-Groves 210x6,5мм - Костодержатель 210x6,5мм - Длина костодержателя 210мм. 2 рычага длиной 210мм каждый. 2 захвата имеющие радиальную форму радиусом R=6мм, зубчатые на внутренней поверхности, длина рабочей части 18,6мм. В верхнем рычаге на конце, зафиксирован подвижный винт длиной 110мм с гайкой типа бвбочка, проходящий через нижний рычаг. Конструкция служит для фиксации рычагов во время фиксирования отломков кости. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь.	253 721,00
4	Плоскогубцы для проволоки 170мм – Длина инструмента 170мм, ширина в сложенном виде 40мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 135,5мм от концов, рычаги изогнуты по радиусу R120мм, ширина рычага 16мм, сужается до 9мм, закруглён на конце, толщина 5,5мм, на внешней поверхности рычагов расположены продольные каналы под пальцы. Рабочая часть кусачек – губки с плоскими рифлёными поверхностями для скусывания проволоки. Ширина каждой губки 9мм, сужается до 6мм, длина 36,5мм. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь.	129 993,00
5	Кусачки для стержней диаметром 6мм, со съёмными ручками, длиной 470мм - Щипцы для резания стержней 47см – Длина инструмента 470мм, ширина в разложенном виде 200мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 362мм от конца клещей, рычаги прямые, диаметром 20мм. Рабочая часть кусачек – губки с острыми краями для скусывания проволоки диаметром до 6мм. Ширина каждой губки 5мм, длина 118мм. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь.	519 000,00
6	4.5ChLP пластина ключичная с крючком, левая/правая 6отв. Н-12, Н-15 - Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 18мм, 20мм, 22мм, 24мм, 26мм, 28мм, 30мм, 32мм, 34мм, 36мм, 38мм, 40мм, 45мм, 50мм, 55мм, 60мм, 65мм, 70мм, 75мм, 80мм, 85мм, 90мм, 95мм, 100мм. Резьба диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка	78 300,00

	винта полупотайная, высотой 2,6мм под шестигранную отвертку S2,5, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу, что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17,0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	
7	5.0ChLP пластина ключичная S-образная правая, левая, 7отв., 8отв., L-71мм, 80мм, - Пластина ключичная S-образная правая/левая 3отв., 4отв., 5отв., 6отв., 7отв., 8отв., - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластины L-71мм, 80мм, 90мм, 99мм, 108мм, 116мм, ширина сечения диафизарной части пластины 10,5мм, ширина эпифизарной части пластины 17мм. В эпифизарной части пластины расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера. В диафизарной части пластины расположены 3, 4, 5, 6, 7 и 8 отверстий с двухзаходной резьбой диаметром 4,5мм, расстояние между отверстиями 11мм, 1 отверстие диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от края диафизарной части пластины и одно компрессионное отверстие диаметром 4,5мм, позволяющее провести компрессию на расстоянии 2мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	138 740,00
8	5.0ChLP пластина ключичная S-образная, диафизарная правая, левая, 6отв., 8отв., - Пластина ключичная S-образная диафизарная правая/левая - используется при переломах ключицы. Пластина фигурная – 3D. Анатомический S-образный дизайн пластины отражает форму кости. Толщина пластины 2,8мм. Длина пластин L-66мм, 84мм, 104мм, ширина сечения пластины 10,5мм. На пластине расположены под разными углами в 3-х плоскостях 6, 8, 10 отверстий с двухзаходной резьбой 4,5мм и 2 отверстия диаметром 2,1мм под спицы Киршнера на расстоянии 6мм от каждого края пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан,	138 740,00

	технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; Пластина коричневого цвета.	
9	4.5ChLP пластина реконструктивная прямая 6отв., 7отв., 8отв., 9отв., 10отв.- Пластина реконструктивная прямая, для фиксации переломов трубчатых костей, длиной 102мм, 116 мм, 130мм, 144мм, 172мм. 6, 7, 8, 9, 10 блокируемых отверстий по протяженности пластины, для блокирующих винтов диаметром 3.5 мм, данные отверстия имеют опорную конусную часть и нарезную цилиндрическую. Должны быть овальные отверстия для кортикальных винтов диаметром 3.5 мм, для осуществления компрессии. Толщина пластин 2,8 мм, ширина 11 мм. Имеются отверстия для спицы Киршнера диаметром 2,0 мм. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Импланты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Маркировка пластин коричневым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка.	51 385,00
10	4.0ChLP пластина прямая 2/ 10отв., 8отв., L-80мм, 100мм. - Пластина прямая, для фиксации переломов малых трубчатых костей, длиной 47 и 58 мм, должна иметь 2 блокируемых отверстия в дистальной части и 8 и 10 отверстия в диафизарной части пластины. Блокируемые отверстия не должны быть совмещены с овальными компрессионными отверстиями. Конструкция пластин должна позволять их интраоперационный изгиб. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Толщина пластин 1,8 мм. Маркировка пластин зеленым цветом. Материал изготовления- титан, технические нормы: состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделий: механическое: полирование черновое; полирование заканчивающее; вибрационная обработка	50 300,00
11	Кусачки для проволоки - Кусачки для проволоки 230мм – Длина инструмента 230мм, ширина в разложенном виде 81мм. 2 рычага пересекающихся на расстоянии 83мм от конца клещей, рычаги изогнуты под углом 28° и по радиусу R100мм, ширина рычага 12,6мм, на внешней поверхности рычагов расположены выемки под пальцы. На внутренней стороне рычагов зафиксированы упругие изогнутые пластинки, которые отталкиваясь друг от друга, возвращают рычаги в исходное положение после ослабления давления. Рабочая часть кусачек – острые губки. Ширина каждой губки 15мм, длина 26мм, изогнуты относительно рычагов под углом 30°. Губки и рычаги соединены в 4 пунктах. Материал изготовления: Медицинская антикоррозийная сталь.	261 340,00
12	Выгибатель многогранный для реконструктивных пластин - Длина выгибателя 245мм. ширины. 2 рычага длиной 245мм каждый, соединены перекладиной. Рычаги выгнуты под разными радиусами, что в сложенном виде даёт расстояние между концами рычагов 130мм. В нижнем рычаге рабочей части выгибателя находится углубление радиусом R8. В верх-	535 634,00

	нем рычаге рабочей части выгибателя находится шаровидный штифт диаметром 8мм и высотой 6,5мм. Коснструкция служит для размещения пластины в углублении и в зависимости от силы нажима шаровидного штифта, предать форму пластине. Материал изготовления: Медицинская антикаррозийная сталь.	
13	Выгибатель для реконструктивных пластин прямой - Длина 200мм, ширина 14мм, толщина 10мм, один конец изогнут под прямым углом, длина 25мм. Со стороны изогнутого конца выгибатель формы камертон, ширина щели 4мм, длина 30мм. У конца второй стороны выгибателя находятся два штифта под отверстия пластин. Штифты находятся в траншеях, бока которых блокируют пластину. Ширина траншеи 12мм, глубина 5,5мм, штифты овальные, больший размером 6,4мм x 7,4мм, меньший размером 4,4мм x 5,4мм.	230 228,00
14	Пластина реконструктивная прямая-3,5мм 16отв.,22отв - Пластина реконструктивная прямая 3,5 - Толщина пластины 2,8мм. Пластина прямая. Длина пластины 222мм, 160мм, ширина 10мм, ширина пластины между отверстиями 5мм, число отверстий 16 и 22, расстояние между отверстиями 12мм, диаметр отверстия 4,5мм. Отверстия компрессионные фазированные, размер фазки 1,4x45мм, позволяют провести компрессию на промежутке 1мм. У конца пластины с обеих сторон расположены отверстия диаметром 2,2мм под спицы Киршнера на расстоянии 2,5мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления - нержавеющая сталь, соответствующая международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Сталь технические нормы: ISO 5832/1; состав материала: C - 0,03% max., Si - 1,0% max., Mn - 2,0% max., P - 0,025% max., S - 0,01% max., N - 0,1% max., Cr - 17, 0 - 19,0% max., Mo - 2,25 - 3,0%, Ni - 13,0 - 15,0%, Cu - 0,5% max., Fe - остальное.	98 000,00
15	Винт кортикальный самонарезающий 3.5x50мм, 100мм - Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 50мм, 110мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti - остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	3 695,00
16	Винт кортикальный самонарезающий 4.5x 50мм, 110мм, Т. - Винт кортикальный самонарезающий 4,5 - Винт длиной 50мм, 110мм. Резьба двухзаходная диаметром 4,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 3,7мм под отвертку типа Torx T25, глубина шлица 2,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами маг-	5 820,00

	нитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	
17	Винт кортикальный самонарезающий 3,5 x 50мм, 110мм, Т. - Винт кортикальный самонарезающий 3,5 - Винт длиной 50мм, 110мм. Резьба двухзаходная диаметром 3,5мм. Резьба на винте полная. Головка винта полупотайная, высотой 2,6мм под отвертку типа Torx T15, глубина шлица 1,9мм. Винт имеет самонарезающую резьбу что позволяет фиксировать его без использования метчика. Рабочая часть винта имеет конусное начало, вершинный угол - 60°. Конусное начало имеет 3 подточки длиной 6мм, проходящие по радиусу R20мм. Имплантаты должны быть оценены по критериям безопасности и совместимости с процедурами магнитно-резонансной томографии. Материал изготовления: сплав титана, соответствующий международному стандарту ISO 5832 для изделий, имплантируемых в человеческий организм. Титан, технические нормы: ISO 5832/3; состав материала: Al - 5,5 - 6,5%, Nb - 6,5 - 7,5%, Ta - 0,50% max., Fe - 0,25% max, O - 0,2% max., C - 0,08% max., N - 0,05% max., H - 0,009% max., Ti – остальное. Полирование изделия: вибрационная обработка. Винт золотого цвета.	4 850,00

Председатель комиссии

Абдуллаев Б.А.

Члены комиссии

Түйебаев Қ.Қ.

Есенкулова А.С.

Жаксылыкова Ж.Т.

Абиева Г.

Секретарь комиссии

Куажирова О.К.